

Acerca de nosotros

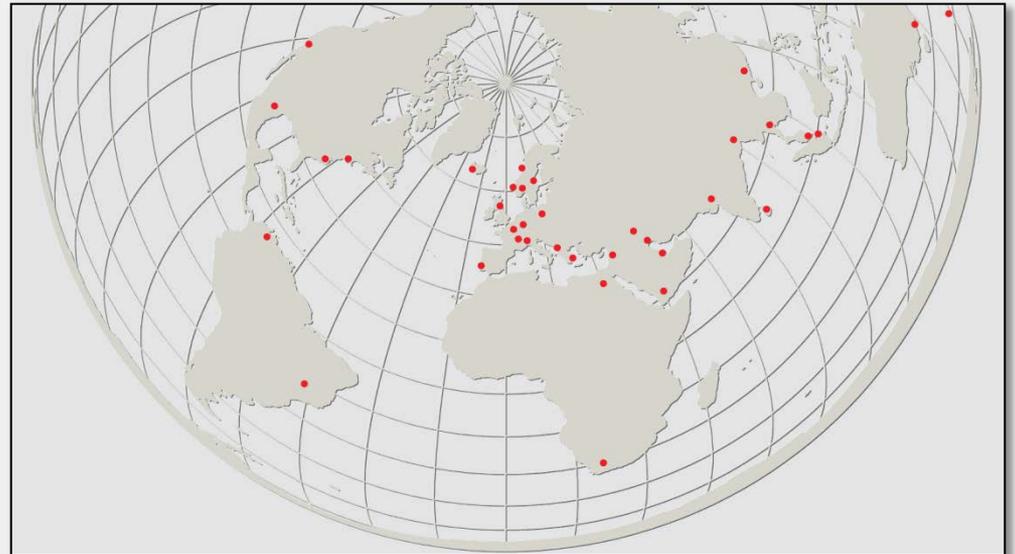
Munck Cranes AS (Noruega) es uno de los principales productores y proveedores de grúas y equipos de izaje en Europa. Munck AS inicio operaciones en el año 1924 y desde entonces su tarea ha sido la de enfocarse en calidad, desarrollo e innovación. Munck incluyendo todas sus oficinas en Europa han sido aprobadas y certificadas como ISO 9001. Nuestro objetivo es el de desarrollar nuestra compañía conforme a lineamientos, normas y necesidades de manera que seamos un competidor global. El uso correcto y seguro junto con el uso eficiente de grúas viajeras y equipos de izaje son elementos importantes para mantener y mejorar la productividad y la competitividad en las industrias de todo tipo alrededor del mundo. Dentro de nichos seleccionados Munck Cranes AS pretende desempeñar un papel activo en este desarrollo, tanto en Europa como en los mercados internacionales.

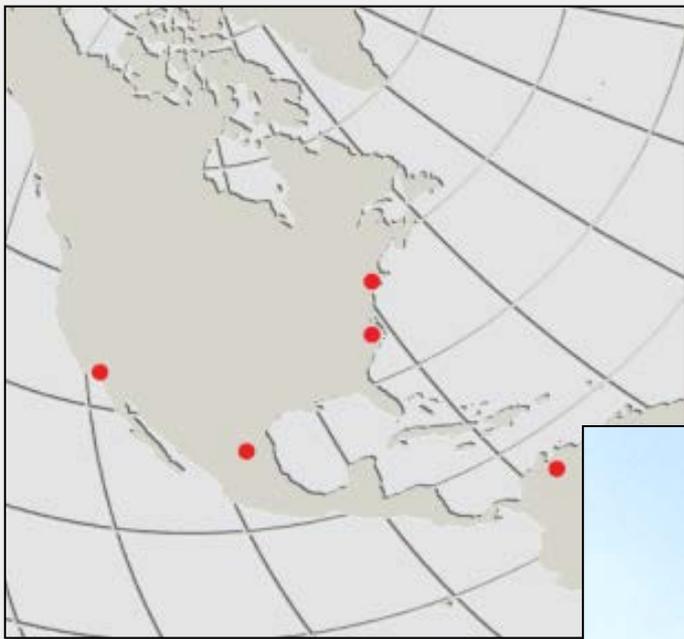
Proveedor Total

Munck cuenta con la experiencia y capacidad para ser un proveedor confiable de equipos de izaje para capacidades y cargas de hasta 500 toneladas, y es considerado como proveedor "total" de grúas y equipos de manejo de materiales para todo tipo de industrias, tanto en Europa como el resto del mundo.

Experiencia

Nuestros 90 años de experiencia y capacidad son parte fundamental de la Calidad Munck en la fabricación de nuestros productos. El personal está constituido por ingenieros profesionales preparados para ofrecer soluciones a la mayoría de los problemas de izaje así como el brindar asistencia técnica a nuestros clientes. Por otro lado nos podemos sentir orgullosos de mencionar que nuestro personal de fabricación y nuestros técnicos cuentan con las habilidades y destrezas para darle solución a cualquiera que sea su requerimiento de izaje.





Munck Cranes América

Hemos estado en el mercado Americano por más de 30 años sirviendo a la industria de Canadá, Estados Unidos y México, somos mucho más que una compañía grúas viajeras por catálogo, nos hemos convertido en especialistas en equipos de izaje y manejo de materiales.

Podemos resolver cualquier requerimiento dentro del proceso de materiales de nuestros clientes, estos pueden ser movimientos requeridos tanto en el piso de producción como elevados dentro del área de producción. Una parte muy importante de nuestra compañía está dedicada al diseño y fabricación de equipos de manejo de materiales de acuerdo a solicitud y plena satisfacción de nuestros clientes.

Nos gusta invertir tiempo en comprender sus necesidades antes de que usted invierta en nuestros productos.

Disponemos de una amplia gama de capacidades en nuestros polipastos, la línea Munck de grúas y equipos de izaje le proporcionan a nuestros clientes soluciones versátiles y económicas para prácticamente cualquier aplicación. Desde el diseño hasta la instalación, nos aseguramos de que usted obtenga el equipo que necesita así como el respaldo de una red de soporte inmejorable.



MUNCK

CRANE SYSTEMS, S.A. de C.V.



Valor, Calidad y Experiencia

El enfoque de Munck Cranes es el resultado de 5 décadas sirviendo a la industria de America del Norte conservando nuestra cultura de calidad y confiabilidad. Desde el diseño hasta la instalación, nos aseguramos de que usted obtenga el equipo que necesita el respaldo de una red de apoyo insuperable.

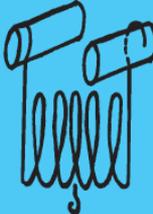
Munck Cranes ofrece una variedad de programas preventivos de mantenimiento e inspecciones de todas las marcas y tipos de equipos de elevación, como lo son Munck, GH, Demag, Kone, Richard Wilcox, Secord, Gantron, Columbus McKinnon, Shawbox Provincial, GIS, y Stahl. Todas las inspecciones se realizan para cumplir con los lineamientos establecidos por la CMAA y la secretaria del trabajo.

THE MUNCK WIRE ROPE HOISTS



31-SERIES

HOIST TYPE	FEM/ISO	 1/1	 2/1	 4/1	 6/1	 8/1	 10/2	 12/2
3101/3201	3m/M6	630	1250	2500				
	2m/M5	800	1600	3200				
	1Am/M4	800	1600	3200				
3111/3211	3m/M6	1000	2000	4000				
	2m/M5	1250	2500	5000				
	1Am/M4	1250	2500	5000				
3121/3221	3m/M6	1600	3200	6300		12500		
	2m/M5	2000	4000	8000		16000		
	1Am/M4	2000	4000	8000		16000		
3122/3222	3m/M6	2000	4000	8000		16000		
	2m/M5	2500	5000	10000		20000		
	1Am/M4	2500	5000	10000		20000		

HOIST TYPE	FEM/ISO							
		1/1	2/1	4/1	6/1	8/1	10/2	12/2
3131/3231	3m/M6	2500	5000	10000	15000	20000		
	2m/M5	3200	7500	15000	20000	30000		
	1Am/M4	4000	8000	16000	25000	32000		
3141/3241	3m/M6	4000	8000	16000	25000	32000	40000	
	2m/M5	5000	10000	20000	30000	40000	50000	
	1Am/M4	5000	10000	20000	30000	40000	50000	
3151/3251/3351	3m/M6	5000	10000	20000	30000	40000	50000	60000
	2m/M5	6300	12500	25000	36000	50000	63000	75000
	1Am/M4	6300	12500	25000	36000	50000	63000	75000
3161/3261/3361	3m/M6	6300	12500	25000	36000	50000	63000	75000
	2m/M5	7500	15000	30000	45000	60000	75000	90000
	1Am/M4	8000	16000	32000	48000	63000	80000	96000
3171/3271/3371	2m/M5	8000	16000	32000	48000	63000	80000	96000
	1Am/M4	9000	17500	36000	54000	72000	90000	108000

COMPONENTS OF THE 31-SERIES HOIST

OVERLOAD PROTECTION

All Munk 31-series hoists are fitted with either a mechanical or an electronic overload protection device. Munk's "safe-load" unit is available as an option to monitor the load spectrum.

WIRE ROPE

Munk's wire rope is made of high strength, fatigue resistant and wear-proof flexible steel. The type of wire rope complies with the ISO 4308/1 standard.

WIRE ROPE GUIDE

The wire rope guide is a mechanical device which provides constant pressure on the wire rope to ensure a positive engagement with the drum groove. This prevents overlapping of the wire rope and promotes longer wire rope lifetime. Munk's unique two-part system is designed for easy maintenance and durability.

ROPE TERMINATION (DEAD END) SOCKET AND WEDGE

This component is made of nodular cast iron and conforms to FEM 9.661/86. The wire rope passes through a tapered socket and wraps around a wedge. The tension on the wire rope caused by lifting of a load forces the wire rope and wedge into the socket creating a positive mechanical termination, eliminating the need for wire rope clips. Once set, the rope is secure in the loaded and unloaded condition.

TROLLEY DRIVE

The wheels are permanently lubricated and driven by a pole change motor. The motor is specially designed to give soft start and the ratio between creep speed and maximum speed is 1:4. Minimum two of the wheels are always motorized.

FREQUENCY DRIVES

As an option, both hoist and trolley drive can be operated by means of a frequency converter. Acceleration and deceleration can each be adjusted so that swinging of the load, a known source of accidents, is largely eliminated. The high quality 4-pole motors are also suitable for overspeed drive with reduced load. The extra cost is justified by less wear and tear.

GEARBOX

The 3 stage reduction unit is comprised of a self contained cast iron housing with heat treated, alloy steel, helical gears in oil bath. All gear shafts are supported on antifriction bearings. The gearbox is rated to a minimum design group of 2m/M5.

ELECTRICAL CONTROL

Electrical controls (contactors, relays, etc.) are operated with a push button pendant station or a radio remote control unit. Inside the cabinet, you will find that every circuit has automatic fuses and all cables and components are clearly marked for easy identification. Each cable is connected directly to the external components.

ROPE DRUM

The drum is made from a steel tube with precision-machined grooves that properly support the hoisting wire rope to ensure maximum wire rope life. Each end is supported by bearings housed in rugged steel end plates. The drum is designed to conform to ISO 4308/1 and FEM 9.661/86.

HOOK BLOCK

The hook block sheaves are made of heavy cast iron with machined grooves rotating on sealed and lubricated for life ball bearings and are enclosed in protective guards. The hook complete with latch is forged from high strength steel and rotates on a thrust bearing. The hook complies with DIN 15 400.

HOIST MOTOR

The Munk wire rope hoist is equipped with a heavy duty two speed pole-changing squirrel cage motor that is fan cooled and designed for a minimum 2m/M5 duty cycle. The motor conforms to IP54 with class "F" insulation and has provision for thermal overloads.

HOIST BRAKE

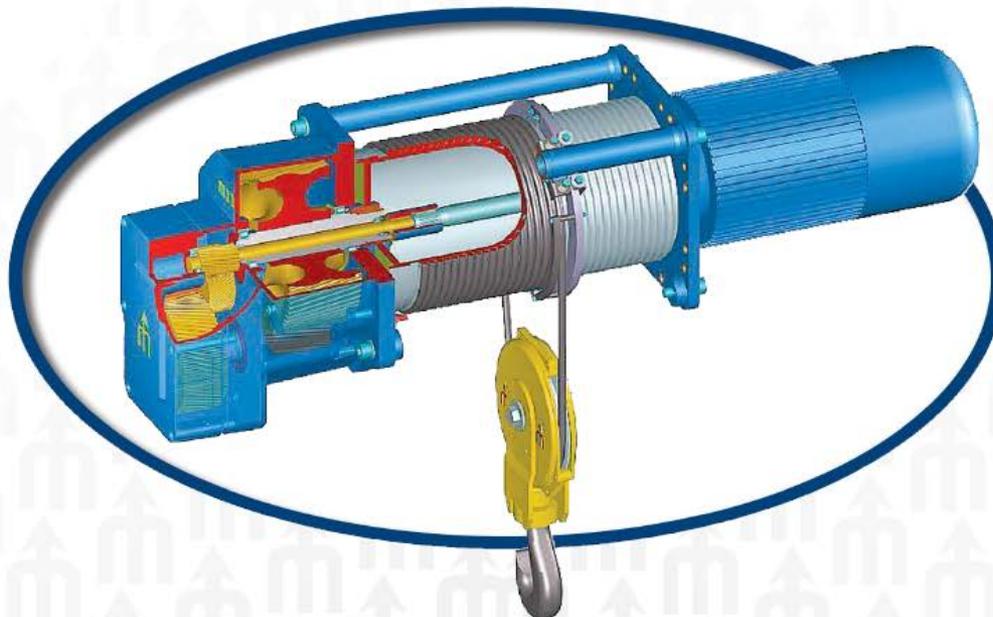
The DC rectified disc brake is an integral part of the hoist motor and is activated when the power to the hoist is terminated. The asbestos free brake linings are designed for 1 million brake operations. Under normal duty this brake is considered maintenance free requiring only inspection in accordance with local regulations.

LIMIT SWITCHES

The limit switches are safety features that control over hoisting and over lowering by disconnecting power to the hoist motor. The switches are adjustable for your specific requirement. The device consists of two high-precision, slow-brake micro switches acting on the auxiliary circuit of the hoist motor control device.

NOISE: : The noise level of the hoist, when operating at maximum capacity under the heaviest operating conditions does not exceed 85 dB(A) in a distance of 1 m at any given time.

STANDARDS Munk's new 31-series hoists and their trolleys are designed to meet or exceed the latest international standards, including ENNS, FEM, ISO, CMAA and HMI.





Low headroom monorail hoists for maximum lifting height are used on MUNCK MONOBEAM cranes or monorails, and are available in a wide range up to 55 metric tons. The electrical cabinet is not integrated in the hoist and can easily be located in the most convenient and safe place.



A smart solution to achieve better headroom using a top running trolley on a single girder crane. With larger span, the cost efficiency of this design increases.



The two-rail trolley permits maximum hook travel and is used on MUNCK DUOBEAM cranes. These are available in a standard range up to 108 metric tons and as a custom built hoist up to 500 metric tons.



Twin hoist have the same features as the single hoist two-rail trolley, but with double lifting height and lifting speed, and facilitates true vertical lift. This application is also available with both hoists operating independently and/or synchronized. This special feature will protect the load from dropping.



A universal, basic configuration that can be placed on a bearing surface, or suspended. The largest hoist model can lift up to 9 metric tons on a single fall of wire rope. Each hoist is available with any of 5 different hoist drums, providing a wide range of lifting heights.

New generation hoisting

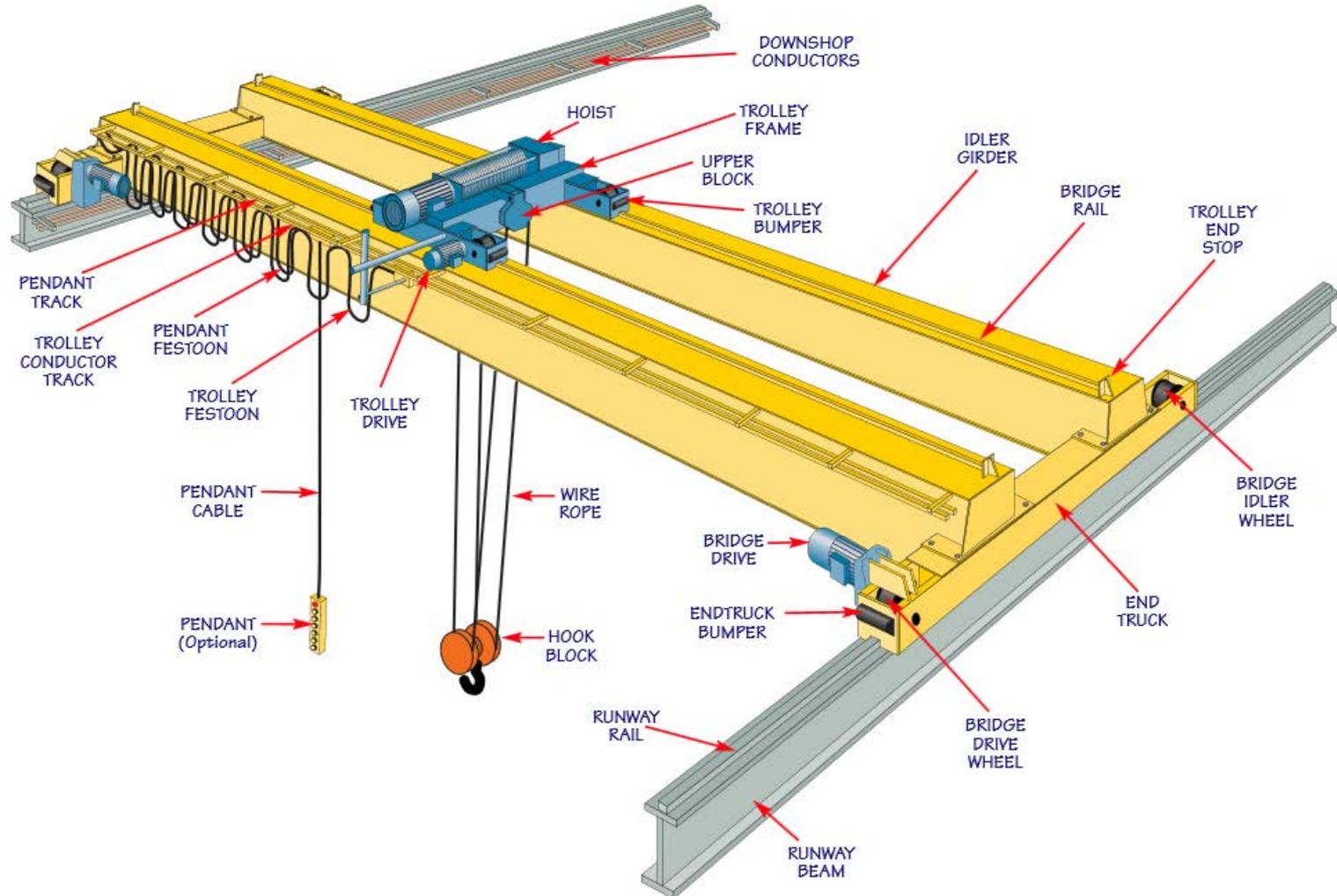
For nearly 80 years, MUNCK has manufactured hoists and other lifting equipment. The 31-series MUNCK hoists are specifically designed to meet the challenges of precision lifting material handling for the next decade.

MUNCK is well known worldwide as a quality brand. The new hoist range have been tested to the limit to ensure that we fulfill our high quality standards. All components comply fully with the latest international standards such as EN – NS, FEM, ISO, CMAA and HMI.

MUNCK's Product Development Department uses "I-deas", a world leading 3D-CAD program with integrated FEM-calculation module, to develop this new line of MUNCK products.

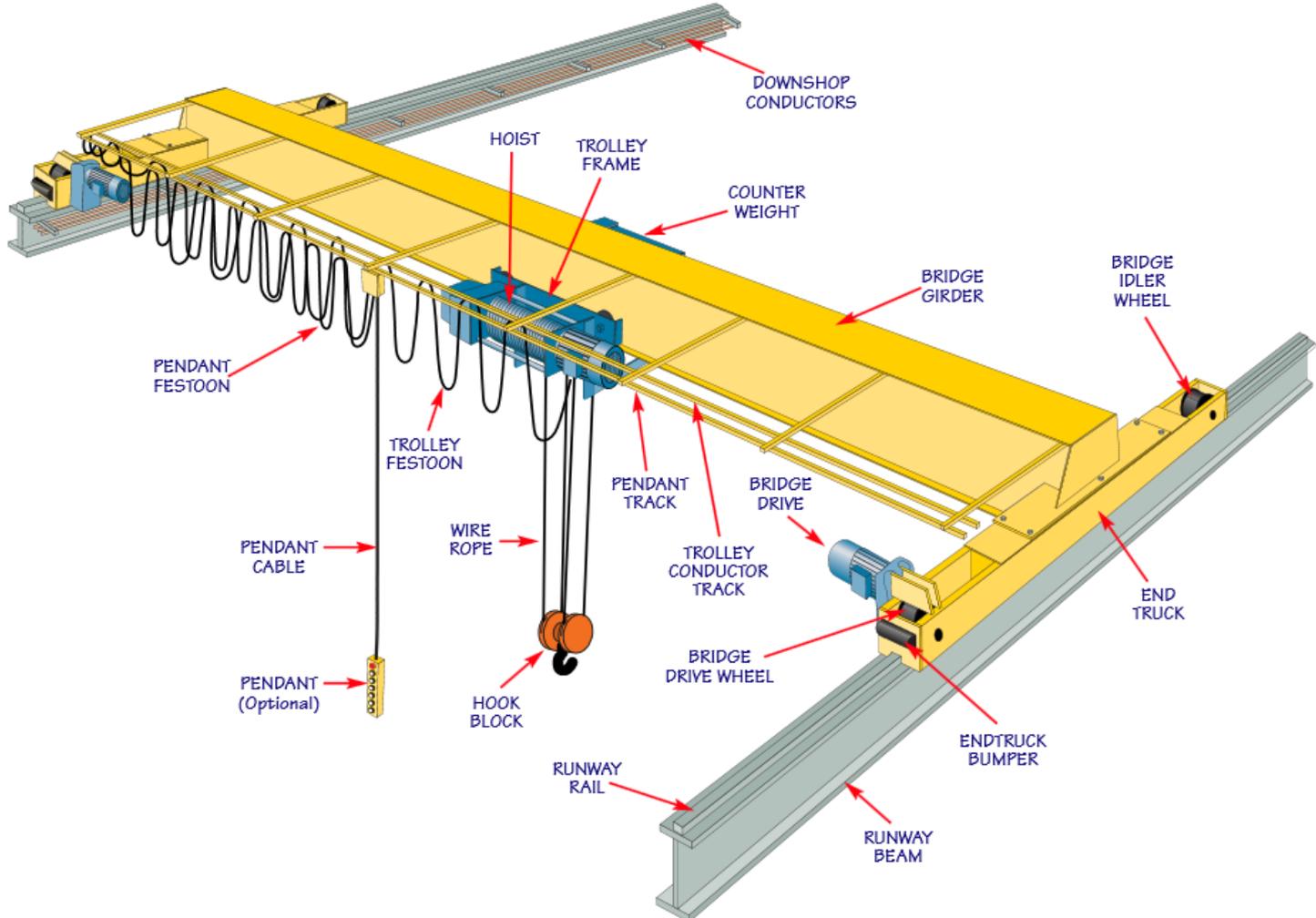
Top Running, Double Girder Overhead Cranes

Crane Component Diagram



Top Running, Single Girder Overhead Cranes

Crane Component Diagram



Su colaborador en aplicaciones de elevación



Un 30% de
ahorro en el tiempo
de producción

Aumento de los requisitos
de productividad para los
equipos de elevación

Soluciones
"garantizadas"
de Schneider Electric

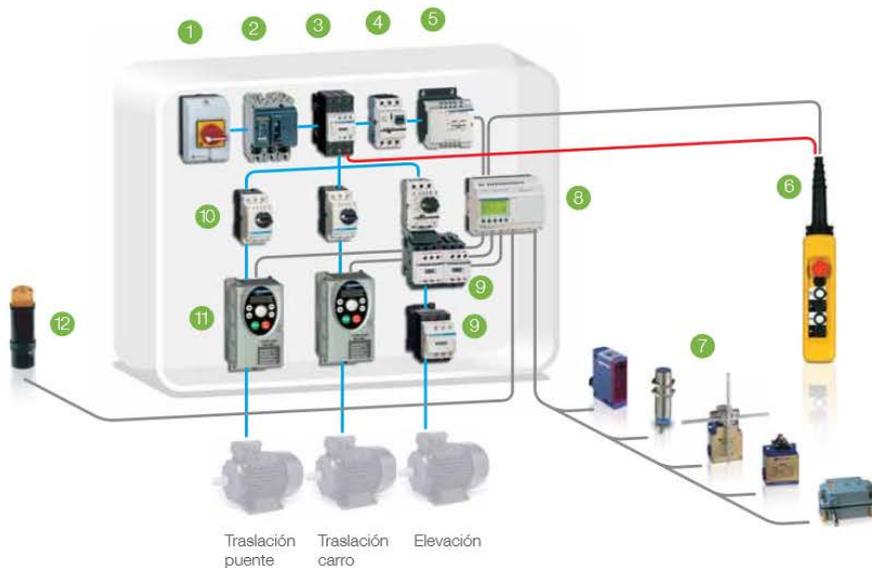
La innovación en los automatismos cumple las normas y los requisitos de productividad de los equipos de elevación. Nuestras soluciones, probadas y validadas, aumentan la fiabilidad y la seguridad de sus máquinas, ampliando su vida útil y su rendimiento, y reduciendo al mismo tiempo los costes.





- Puente grúa simple catalogado.
- Pórtico simple catalogado.

Soluciones garantizadas
para grúas industriales



Funciones:



Registro de datos e incidencias



Control de sobrecarga



Gestión de finales de carrera



Control de sobrevelocidad de la carga



Control de velocidad del viento

Productos:

- 1 | Interruptor seccionador | Vario
- 2 | Interruptor automático | NS
- 3 | Contactor general | TeSys D
- 4 | Interruptor automático | TeSys GV2R
- 5 | Transformador | Phaseo
- 6 | Botonera colgante | XAC
- 7 | Sensor fotoeléctrico, sensor de proximidad, limitador, selector, | Osiris + Osiprox + Osiswitch
- 8 | Controlador | Zelio Logic
- 9 | Arrancador directo + contactor 2ª velocidad | TeSys D
- 10 | Interruptor automático | TeSys GV2L
- 11 | Variador de velocidad | Altivar 31
- 12 | Baliza indicadora | Harmony XVB